

Hybridryer[®]

SERIE - HBD

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Volumenströme von 1.200 bis 9.000 m³/h
- Niedrigere Betriebskosten im Vergleich zu warmregenerierenden Adsorptionstrocknern
- Kompakte, betriebsfertige Einheit
- Beste Energieeffizienz bei niedrigen Drucktaupunkten
- Großzügige Dimensionierung der Einzelkomponenten garantiert niedrigen Gesamt-Differenzdruck
- Energiesparende Teillastregelungen im Kälte- und Adsorptionsteil
- Wählbarer Sommer/Winterbetrieb (+3°C / -40°C)
- Effiziente Ölfestfiltration bei 3°C
- Längere Lebensdauer des Adsorbents durch extrem niedrige Regenerationstemperaturen



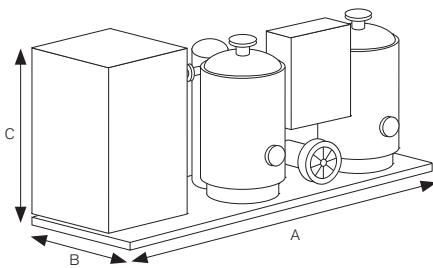
Technische Daten	1200 - 4000	5000 - 9000
Kältetrockner		
Wärmetauscher	Edelstahlplatten (kupfergelötet)	
Luftkühlung	●	
Wasserkühlung	○	
Kondensatabscheidesystem	Edelstahl	
Kondensatableiter	Elektronisch, niveau-gesteuert	
Integrierte Filtration an der kältesten Stelle	●	
Isolierung aller kalten Anlagenteile	●	
Bypass: isoliert mit Absperrklappe (Sommer/Winterumschaltung)	●	
Digital-Scroll Kompressor	●	
Zylinderabschaltung	–	●
Potenzialfreier Alarmkontakt	●	
Adsorptionstrockner		
Adsorbent	Aktiviertes Alumina	
Regenerationssystem	Extern-warmregenerierend	
Taupunktabhängige Steuerung	●	
Isolierung Behälter, warme und kalte Anlagenteile	●	
Staubfilter nach Adsorptionstrockner	●	
Potenzialfreier Warn- und Alarmkontakt 3	●	
Automatischer Sommer/Winter Betrieb	○	

Allgemeine Ausführung	
Medium	Druckluft
Gehäuse	Kältetrockner: Gehäusebauform
Farbe	RAL 5015 (blau) / RAL 7016 (grau)
Aufstellungsort	Innenbereich

● Standard ○ optional – nicht verfügbar

Modell	Volumenstrom* m³/h	Anschluss (Flansch)	Abmessungen			Gewicht kg	el. Anschluss V/Ph/Hz	Leistungsaufnahme			
			A	B	C			luftgekühlt		wassergekühlt	
								Sommer	Winter	Sommer	Winter
			mm					kW			
HBD 1200	1,200	DN 80	4,278	1,540	2,219	2,500	400/3/50 (optional: 500/3/50)	2.4	5.1	1.9	4.6
HBD 1500	1,500	DN 100						3.4	6.8	2.8	6.2
HBD 2000	2,000	DN 150						4.9	9.3	4.3	8.7
HBD 2500	2,500		6.1	11.4	5.3	10.5					
HBD 3000	3,000		7.2	13.9	6.5	13.2					
HBD 4000	4,000		9.9	18.4	8.3	16.7					
HBD 5000	5,000	DN 150	5,144	3,236	2,402	5,500	400/3/50 (optional: 500/3/50)	11.1	20.8	10.0	19.7
HBD 6000	6,000		5,159	3,254				12.8	24.4	11.7	23.3
HBD 7000	7,000	DN 200	5,479	3,555				13.7	27.0	12.6	25.9
HBD 8000	8,000		14.5	29.4				13.4	28.3		
HBD 9000	9,000		5,497	3,675				18.5	34.2	17.4	33.1

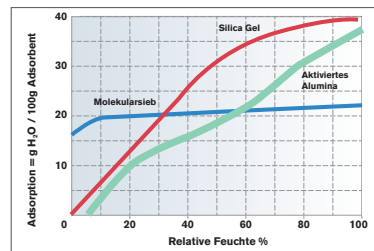
* ISO 7183: bezogen auf Ansaugbedingungen +20°C und 1 bar (a), Betriebsüberdruck 7 bar (ü), Eintrittstemperatur +35°C, Umgebungs-/ Kühlwassertemperatur +25°C, Drucktaupunkt -40°C.
Technische Änderungen vorbehalten



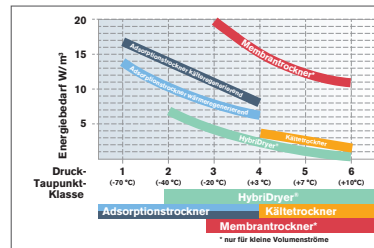
HBD 400 - 3000

Auslegungsdaten	Min.	Auslegung	Max.
Betriebsdruck	5 bar (ü)	7 bar (ü)	10 bar (ü)*
Eintrittstemperatur	+5°C	+35°C	+50°C
Umgebungstemperatur	+3°C	+25°C	+45°C

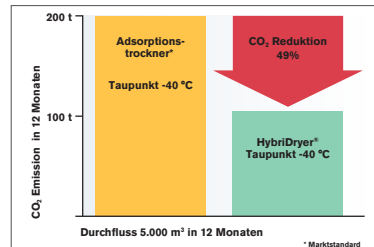
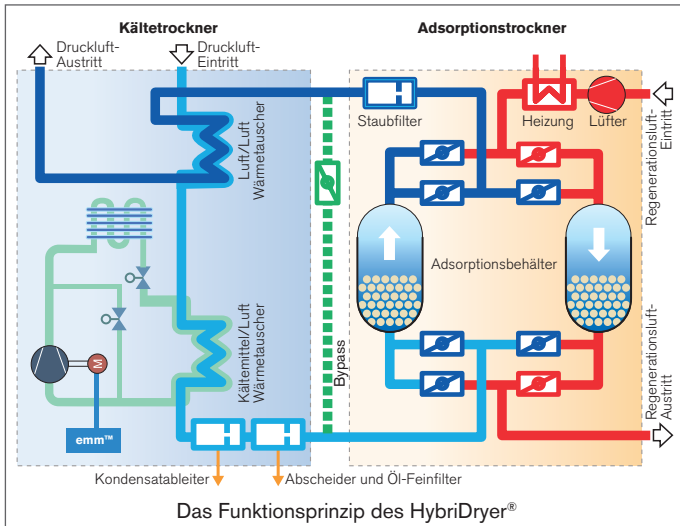
* 16 bar (ü) als option



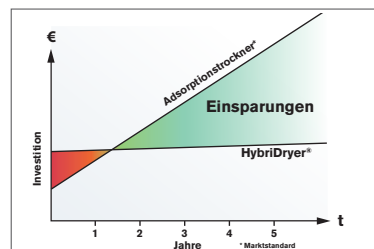
Idealzustand für das Adsorbent Aktiviertes Alumina



Drucktaupunktklassen und deren Energiebedarf



CO₂ Einsparungen durch den HybriDryer®



Kosteneinsparungen durch den HybriDryer®

SPXFLOW



SPX Flow Technology Germany GmbH
Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers
Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83
E-Mail: info@spx-hankison.de
www.spx-hankison.de | www.spxflow.com

SPX FLOW behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt. Zur Produktverfügbarkeit in Ihrer Region kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Handelsvertretung. Weitere Informationen unter www.spxflow.com.

Das grüne 'S' und 'X' sind Marken der SPX FLOW Inc.