

# HybriDryer®

SERIE HBD

## VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Volumenströme von 1.200 bis 9.000 m<sup>3</sup>/h
- Niedrigere Betriebskosten im Vergleich zu warmregenerierenden Adsorptionstrocknern
- Kompakte, betriebsfertige Einheit
- Beste Energieeffizienz bei niedrigen Drucktaupunkten
- Großzügige Dimensionierung der Einzelkomponenten garantiert niedrigen Gesamt-Differenzdruck
- Energiesparende Teillastregelungen im Kälte- und Adsorptionsteil
- Wählbarer Sommer/Winterbetrieb (+3°C / -40°C)
- Effiziente Ölfeinstfiltration bei 3°C
- Längere Lebensdauer des Adsorbents durch extrem niedrige Regenerationstemperaturen



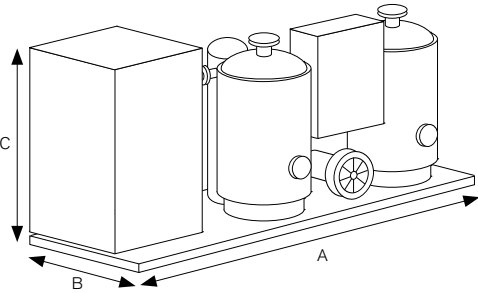
Technische Daten	1200 - 4000	5000 - 9000
<b>Kältetrockner</b>		
Wärmetauscher	Edelstahlplatten (kupfergelötet)	
Luftkühlung	●	
Wasserkühlung	○	
Kondensatabscheidesystem	Edelstahl	
Kondensatableiter	Elektronisch, niveau-gesteuert	
Integrierte Filtration an der kältesten Stelle	●	
Isolierung aller kalten Anlageteile	●	
Bypass: isoliert mit Absperrklappe	●	
Heißgas-Bypassregelung	–	●
Digital-Scroll Kompressor	●	–
Zylinderabschaltung	–	●
Potenzialfreier Alarmkontakt	●	
<b>Adsorptionstrockner</b>		
Trocknungssystem	Doppelturm-Adsorption	
Adsorbent	Aktiviertes Alumina	
Regenerationssystem	Extern-warmregenerierend	
Taupunktabhängige Steuerung	●	
Isolierung Behälter, warme und kalte Anlageteile	●	
Staubfilter vor Eingang in Kältetrockner	●	
Potenzialfreier Alarmkontakt	●	
Automatischer Sommer/Winter Betrieb	○	

Allgemeine Ausführung	
Medium	Druckluft
Gehäuse	Kältetrockner: Stahlkonstruktion
Farbe	Epoxy-Schutzlackierung RAL 5015 (blau)
Aufstellungsort	Innenbereich

● Standard ○ optional – nicht verfügbar

Modell	Volumenstrom* m³/h	Anschluss (Flansch)	Abmessungen			Gewicht kg	el. Anschluss V/Ph/Hz	Leistungsaufnahme			
			A	B	C			luftgekühlt		wassergekühlt	
								Sommer	Winter	Sommer	Winter
			mm					kW			
HBD 1200	1.200	DN 80	4.278	1.540	2.219	2.500	400/3/50 (optional: 500/3/50)	2,4	5,1	1,9	4,6
HBD 1500	1.500	DN 100				2.700		3,4	6,8	2,8	6,2
HBD 2000	2.000	DN 150				3.300		4,9	9,3	4,3	8,7
HBD 2500	2.500		3.500	6,1	11,4	5,3		10,5			
HBD 3000	3.000		4.200	7,2	13,9	6,5		13,2			
HBD 4000	4.000		4.350	9,9	18,4	8,3	16,7				
HBD 5000	5.000	DN 150	5.144	3.236	2.402	5.500		11,1	20,8	10,0	19,7
HBD 6000	6.000		5.159	3.254		6.250	400/3/50	12,8	24,4	11,7	23,3
HBD 7000	7.000	DN 200	5.479	3.555		7.300	(optional: 500/3/50)	13,7	27,0	12,6	25,9
HBD 8000	8.000		7.700	14,5		29,4	13,4	28,3			
HBD 9000	9.000		5.497	3.675		8.900	18,5	34,2	17,4	33,1	

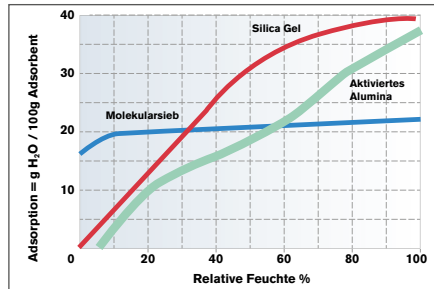
\* ISO 7183: bezogen auf Ansaugbedingungen +20°C und 1 bar (a), Betriebsüberdruck 7 bar (ü), Eintrittstemperatur +35°C, Umgebungs-/ Kühlwassertemperatur +25°C, Drucktaupunkt -40°C.  
Technische Änderungen vorbehalten



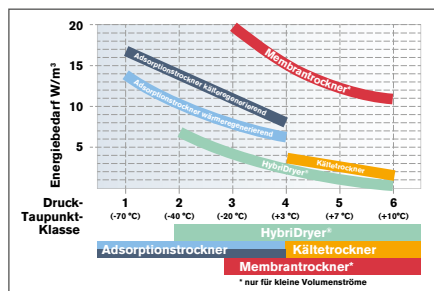
HBD 400 - 3000

Auslegungsdaten	Min.	Auslegung	Max.
Betriebsdruck	4 bar (ü)	7 bar (ü)	10 bar (ü)*
Eintrittstemperatur	+5°C	+35°C	+50°C
Umgebungstemperatur	+3°C	+25°C	+45°C

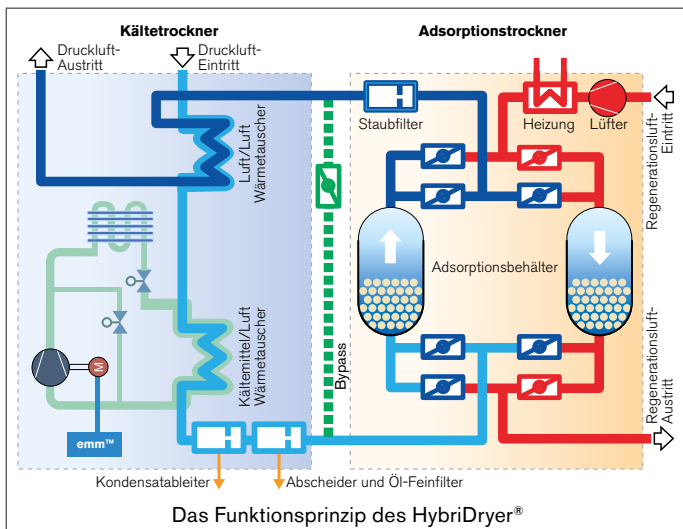
\* 16 bar (ü) als Option



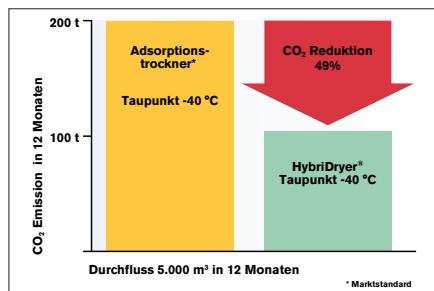
Idealzustand für das Adsorbent Aktiviertes Alumina



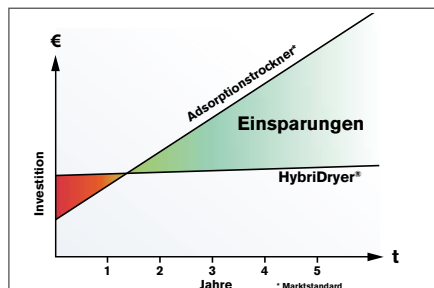
Drucktaupunktklassen und deren Energiebedarf



Das Funktionsprinzip des HybriDryer®



CO<sub>2</sub> Einsparungen durch den HybriDryer®



Kosteneinsparungen durch den HybriDryer®



SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers

Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spox.com

www.hankison-europe.com | www.spox.com

Die SPX Corporation behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt. Zur Produktverfügbarkeit in Ihrer Region kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Handelsvertretung.

Weitere Informationen unter [www.spox.com](http://www.spox.com). Das grüne > ist eine Marke der SPX Corporation, Inc.

Ausgabe: 03.2014 | COPYRIGHT © 2014 SPX Corporation

