

Adsorptionstrockner

SERIE HMW

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Intern-wärmerегenerierend
- Wirtschaftlicher Regenerationsvorgang
- Lange Lebensdauer der Heizelemente und des Trockenmittels
- Energieeinsparung durch taupunktabhängige Steuerung (optional)
- Moderne Touchscreen-Bedienoberfläche
- Mechanisch stabiles, staubarmes Trockenmittel
- 16 bar. ü (optional)

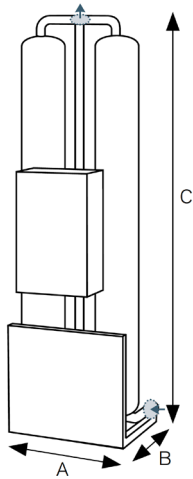


| Technische Daten | HMW 74 - 308 | HMWE 385 - 1284 |
|--|---|-----------------|
| Ein/ Austritt | Rückseitig unten / oben | |
| Trockenmittel | Aktiviertes Alumina | |
| Schutzart | IP 43 (Schaltschrank: IP 54) | |
| Druckluftanschluss: Gewinde | ● | ○ |
| Geschweißt mit DIN Flanschen | ○ | ● |
| Drucktaupunktkontrolle | ○ | |
| Überdruck-Sicherheitsventile | ○ | |
| Steuerung: SPS | ● | |
| Beladungsabhängige Steuerung | ○ | |
| Geräuschpegel | < 70 dB(A) LEQ | |
| Abschließbarer Hauptschalter | ● | |
| Abweichende Betriebsspannungen | ○ | |
| Hankison* Eintritts- und Austrittsfilter | ● | |
| Allgemeine Ausführung | | |
| Medium | Druckluft | |
| Trockensystem | Doppelturm-Adsorption | |
| Regenerationssystem | Intern wärmerегenerierend, thermostatisch geregelt | |
| Behälterungsausführung | PED 97/23/EC.Modul H | |
| Farbe | RAL 5015 (blau), spezielle Oberflächenbehandlung optional | |
| Aufstellungsort | Innenbereich | |
| Montage | Freistehend, Verankerungslöcher vorgesehen | |

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

| Modell | Volumen* m³/h | Anschluss | Abmessungen | | | Gewicht kg | Betriebs- spannung V/Ph/Hz | Betriebs- spannung 95- 230/1/50 | Leistungsaufnahme (kW) | | Vorfilter | Staubfilter |
|----------|------------------|-----------|-------------|------|------|---------------|----------------------------------|--|---------------------------|-------------|-----------|-------------|
| | | | A | B | C | | | | durchschn. | installiert | | |
| HMW 74 | 245 | 1" | 670 | 450 | 2170 | 300 | 400/3/50 | 95- 230/1/50 | 1,7 | 3,6 | F08-B-HF | DF08-HTA |
| HMW 120 | 400 | 1 1/2" | 855 | 500 | 2280 | 450 | | | 2,7 | 5,4 | F12-B-HF | DF12-HTA |
| HMW 196 | 653 | 1 1/2" | 905 | 550 | 2260 | 670 | | | 3,6 | 7,2 | F12-B-HF | DF12-HTA |
| HMW 236 | 785 | 2" | 1035 | 600 | 2750 | 800 | | | 4,5 | 9,0 | HF5-52 | HF6-52HTA |
| HMW 308 | 1026 | 2" | 1085 | 650 | 2750 | 950 | | | 5,4 | 10,8 | HF5-56 | HF6-56HTA |
| HMW 385 | 1282 | DN 80 | 1475 | 1060 | 3050 | 1300 | | | 7,2 | 14,4 | HF5-56 | HF6-56HTA |
| HMW 575 | 1916 | DN 80 | 1600 | 1110 | 3050 | 1900 | | | 10,8 | 21,6 | HF5-56 | HF6-56HTA |
| HMW 675 | 2250 | DN 80 | 1600 | 1160 | 3050 | 2110 | | | 12,6 | 25,2 | HF5-60 | HF6-60HTA |
| HMW 801 | 2670 | DN100 | 1750 | 1185 | 3175 | 2400 | | | 14,4 | 28,8 | HF5-60 | HF6-60HTA |
| HMW 1077 | 3590 | DN100 | 1750 | 1235 | 3175 | 3100 | | | 18,9 | 37,8 | HF5-64 | HF6-64HTA |
| HMW 1284 | 4280 | DN100 | 1790 | 1260 | 3175 | 3400 | | | 22,5 | 45,0 | HF5-68 | HF6-68HTA |

* ISO 7183: bezogen aus Ansaugbedingungen +20°C und 1 bar (a), Betriebsüberdruck 7 bar (ü), Eintrittstemperatur +35°C, Umgebungs-/ Kühlwassertemperatur +25°C, Drucktaupunkt -40°C.
Technische Änderungen vorbehalten



HMW 74 - 1284

| Auslegungsdaten* | Min. | Nominal | Max. |
|---------------------------------------|-----------|-----------|------------|
| Betriebsdruck | 4 bar (ü) | 7 bar (ü) | 10 bar (ü) |
| Eintrittstemperatur | +5°C | +35°C | +50°C |
| Drucktaupunkt | | -40°C | |
| Umgebungstemperatur | +5°C | - | +50°C |
| Relative Feuchte am Drucklufteintritt | | 100% | |

Max. Betriebsdruck 16 bar (ü) aus Anfrage.

* Mit nachfolgenden Korrekturfaktoren ist bei abweichenden Betriebsbedingungen die geeignete Adsorptionstrockner zu wählen

| Korrekturfaktor für abweichende Betriebsdrücke in bar (ü) (F ₁) | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|------|---|----|----|----|----|----|
| bar (ü) | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| HMW 74 - 1284 | 0,75 | 0,88 | 1,00 | 1,13 | 1,25 | 1,38 | Bitte fragen Sie Ihren Händler nach der Auslegung | | | | | |

| Korrekturfaktor für abweichende Eintrittstemperatur in °C (F ₂) | | | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|------|--|
| °C | +5 | +30 | +35 | +40 | +45 | +50 | |
| HMW 74 - 1284 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 0,77 | 0,59 | 0,46 | |

| Auswahlbeispiel | | Berechnung | |
|---------------------------------------|--------------------------------|--|------------------|
| Kompressorleistung (V ₁) | 900 m³/h | $V_2 = \frac{V_1}{F_1 \cdot F_2} = \frac{900}{1,38 \cdot 0,77} = 847 \text{ m}^3/\text{h}$ | Gewählt: HMW 308 |
| Betriebsdruck (F ₁) | 10 bar (ü) | | |
| Eintrittstemperatur (F ₂) | +40 °C | | |
| (V ₂) | Erforderliche Trocknerleistung | | |

SPXFLOW



SPX Flow Technology Germany GmbH
 Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers
 Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83
 E-Mail: info@spx-hankison.de
 www.spx-hankison.de | www.spxflow.com

SPX FLOW behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt. Zur Produktverfügbarkeit in Ihrer Region kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Handelsvertretung. Weitere Informationen unter www.spxflow.com.

Das grüne 'S' und 'X' sind Marken der SPX FLOW Inc.