

# Sécheurs par adsorption

SÉRIE HHL-AK

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- HHL-AK : Sécheur par adsorption avec colonne de charbon actif intégrée
- AK : Adsorbant au charbon actif
- Opération de régénération économique
- Pas de coûts d'installation supplémentaire
- Economie d'énergie grâce à une commande liée à la charge
- Agent de séchage à stabilité mécanique et ne dégageant que peu de poussière



Caractéristiques techniques	HHL-AK 70-800	HHL-AK 1000-9300
Entrée / sortie	derrière	
Adsorbant	oxyde d'aluminium activé, charbon actif	
Mode de protection électrique	IP 54	
Commande en fonction du chargement: niveau 2 contrôleur (Level 2)	●	
2 filtres d'entrée et 1 filtre de sortie	●	

Modèle général	HHL-AK 70-800	HHL-AK 1000-9300
Médium	air comprimé	
Système à sec	adsorption par colonnes jumelées plus colonne à charbon actif	
Système de régénération	Régénération à froid (Heatless)	
Matériau du récipient	Aluminium	
Exécution du récipient	CE/Directive 97/23/CEE (DGR)	
Couleur	RAL 5015 (bleu)	
Lieu d'implantation	zone intérieure	
Montage	sur pieds	

Données de dimensionnement*		Min.	Dimensionnement	Max.
Pression de service	HHL-AK 70-800	5 bars (r)	7 bars (r)	16 bars (r) (HHL-AK-800: 10 bars (r))
	HHL-AK 1000-9300	4 bars (r)	7 bars (r)	10 bars (r)
Température d'entrée		+2°C	+35°C	+50°C
Température ambiante		+2°C	+25°C	+45°C
Point de rosée sous pression			-40°C	
Humidité relative à l'entrée			100% saturée	

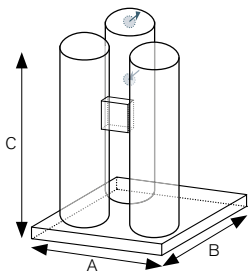
En cas de conditions de service différentes, le sécheur par adsorption adapté doit être choisi avec les coefficients de correction.

Modèle	Débit*	Raccord	Dimensions			Poids	Alimentation électrique	Puissance nominale	Filtre d'entrée	Filtre de sortie
			A	B	C					
	m³/h		mm			kg	V/Ph/Hz	kW	PF/HF	PF
HHL-AK 70	70	1/2"	1.430	800	2.000	283	95-240/1/50-60	0,05	F04-B-PF/HF	F04-B-PF
HHL-AK 110	110	3/4"				346			F06-B-PF/HF	F06-B-PF
HHL-AK 160	160					573			F07-B-PF/HF	F07-B-PF
HHL-AK 200	200	1"	736	F08-B-PF/HF	F08-B-PF					
HHL-AK 300	300		741	F10-B-PF/HF	F10-B-PF					
HHL-AK 450	450	1 1/2"	1.830	706	F10-B-PF/HF	F10-B-PF				
HHL-AK 650	650		832	F12-B-PF/HF	F12-B-PF					
HHL-AK 800	800	2"		1.253	F14-B-PF/HF	F14-B-PF				

HHL-AK 1000	1.000	2 1/2"	Sur demande	95-240/1/50-60	0,05	1.200	F14-B-PF/HF	F14-B-PF
HHL-AK 1350	1.350					1.470	F14-B-PF/HF	F14-B-PF
HHL-AK 1650	1.650	3"				1.770	F15-B-PF/HF	F15-B-PF
HHL-AK 1950	1.950					2.040	F16-B-PF/HF	F16-B-PF
HHL-AK 2350	2.350	DN 100				2.310	F17-B-PF/HF	F17-B-PF
HHL-AK 2700	2.700					2.620	HF7-60 / HF5-60	HF6-60
HHL-AK 3600	3.600					2.778	HF7-64 / HF5-64	HF6-64
HHL-AK 5150	5.150	DN 150				4.630	HF7-68 / HF5-68	HF6-68
HHL-AK 7100	7.100					5.400	HF7-72 / HF5-72	HF6-72
HHL-AK 9300	9.300					6.534	HF7-76 / HF5-76	HF6-76

\* ISO 7183: en référence à des conditions d'aspiration +20°C et 1 bar (a), surpression de service 7 bars (r), température d'entrée +35°C, température ambiante / de l'eau de refroidissement +25°C, point de rosée sous pression -40°C / 100% HR.

Sous réserve de modifications techniques



HHL-AK 70 - 9300

Facteurs de correction pour pressions de service et températures d'entrée (F <sub>i</sub> )														
HHL-AK 70 - 9300		Pression de service bars (r)												
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Température d'entrée °C	+35	0,63	0,75	0,88	1,00	1,06	1,12	1,17	1,22	1,27	1,32	1,37	1,41	1,46
	+36	0,62	0,74	0,87	0,99	1,05	1,11	1,16	1,22	1,27	1,31	1,36	1,40	1,45
	+37	0,62	0,74	0,86	0,99	1,05	1,10	1,16	1,21	1,26	1,31	1,35	1,40	1,44
	+38	0,61	0,74	0,86	0,98	1,04	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,34	1,39	1,43
	+39	0,61	0,73	0,85	0,97	1,03	1,08	1,14	1,19	1,24	1,28	1,33	1,37	1,41
	+40	0,60	0,72	0,84	0,96	1,02	1,07	1,13	1,18	1,22	1,27	1,31	1,36	1,40
	+41	0,59	0,71	0,83	0,95	1,01	1,06	1,11	1,16	1,21	1,26	1,30	1,34	1,38
	+42	0,59	0,71	0,82	0,94	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,24	1,29	1,33	1,37
	+43	0,58	0,70	0,81	0,93	0,99	1,04	1,09	1,14	1,19	1,23	1,27	1,32	1,36
	+44	0,57	0,69	0,80	0,92	0,97	1,02	1,07	1,12	1,17	1,21	1,26	1,30	1,34
	+45	0,56	0,68	0,79	0,90	0,96	1,01	1,06	1,11	1,15	1,19	1,24	1,28	1,32
	+46	0,56	0,67	0,78	0,89	0,94	1,00	1,04	1,09	1,13	1,18	1,22	1,26	1,30
	+47	0,55	0,66	0,77	0,88	0,93	0,98	1,03	1,07	1,12	1,16	1,20	1,24	1,28
	+48	0,54	0,65	0,76	0,86	0,92	0,97	1,01	1,06	1,10	1,14	1,18	1,22	1,26
	+49	0,53	0,64	0,74	0,85	0,90	0,95	1,00	1,04	1,08	1,12	1,16	1,20	1,24
	+50	0,52	0,62	0,73	0,83	0,88	0,93	0,97	1,02	1,06	1,10	1,14	1,17	1,21

Exemple de sélection		Calcul	
Débit du compresseur (V <sub>1</sub> )	720 m³/h	$V_2 = V_1 \cdot F_i = 720 \cdot 1,07 = 770,4 \text{ m}^3/\text{h}$ Sélection: HHL-AK 800	
Pression de service (F <sub>i</sub> )	11 bars (r)		
Température d'entrée (F <sub>i</sub> )	47°C		
V <sub>2</sub>	Capacité requise pour le sécheur		



SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers

Tel: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spx.com

www.hankison-europe.com | www.spx.com

SPX Corporation se réserve le droit d'intégrer les dernières changements de construction et de matériau sans préavis et ni obligation. Les conceptions constructives, matériaux ainsi que les données dimensionnelles, tels que décrits dans le présent avis, ne sont qu'à titre indicatif. Toutes les données sont non contractuelles, sauf si elles étaient confirmées par écrit. Concernant la disponibilité des produits dans votre région, veuillez contacter s.v.p. votre représentant commercial local.

Pour plus d'informations consultez notre site web [www.spx.com](http://www.spx.com). Le "S" vert est une marque de SPX Corporation, Inc.

Edition: 03.2014 | COPYRIGHT © 2014 SPX Corporation

