

Secadores de adsorción

SERIES HHL-AK

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- HHL-AK: Secador de adsorción con torre de carbón activo integrada
- AK: Adsorbedor de carbón activo
- Proceso de regeneración económico
- Ningún coste de instalación suplementario
- Ahorro de energía por medio de un control dependiente de la carga
- Agente secante estable mecánicamente, con poco polvo



Datos técnicos	HHL-AK 70-800	HHL-AK 1000-9300
Entrada / salida	Detrás	
Adsorbente	Alúmina activada / carbón activo	
Clase de protección	IP 54	
Control dependiente de la carga (Level 2)	●	
2 Filtros previos y 1 filtro posterior	●	

Ejecución general	HHL-AK 70-800	HHL-AK 1000-9300
Medio	Aire comprimido	
Sistema de secado	Adsorción de doble torre – más torre de carbono activo	
Sistema de regeneración	Regeneración sin calor (Heatless)	
Material del recipiente	Aluminio	
Ejecución de recipiente	CE/directiva 97/23/CEE (DGR)	
Color	RAL 5015 (azul)	
Lugar de instalación	Zona interior	
Montaje	Independiente	

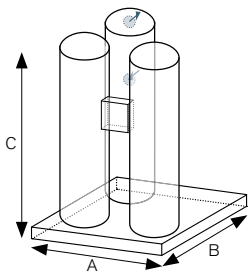
Datos de diseño*		Min.	Datos de diseño*	Max.
Presión de servicio	HHL-AK 70-800	5 bar (r)	7 bar (r)	16 bar (r) (HHL-AK-800: 10 bar (r))
	HHL-AK 1000-9300	4 bar (r)	7 bar (r)	10 bar (r)
Temperatura de entrada		+2°C	+35°C	+50°C
Temperatura ambiente		+2°C	+25°C	+45°C
Punto de rocío por presión			-40°C	
Humedad relativa en la entrada de aire comprimido			Saturación al 100%	

* Con los factores de corrección en el lado posterior es posible seleccionar el secador apropiado para condiciones de trabajo especiales.

Modelo	Capacidad*	Conexiones	Dimensiones			Peso	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Filtro previo	Filtro posterior
			A	B	C					
	m³/h		mm			kg	V/Ph/Hz	kW	PF/HF	PF
HHL-AK 70	70	1/2"	1.430	800	2.000	283	95-240/1/50-60	0,05	F04-B-PF/HF	F04-B-PF
HHL-AK 110	110	3/4"							F06-B-PF/HF	F06-B-PF
HHL-AK 160	160	1"	1.830	800	2.000	283	95-240/1/50-60	0,05	F07-B-PF/HF	F07-B-PF
HHL-AK 200	200								F08-B-PF/HF	F08-B-PF
HHL-AK 300	300	1 1/2"	1.830	800	2.000	283	95-240/1/50-60	0,05	F10-B-PF/HF	F10-B-PF
HHL-AK 450	450								F11-B-PF/HF	F11-B-PF
HHL-AK 650	650	2"	1.830	800	2.000	283	95-240/1/50-60	0,05	F12-B-PF/HF	F12-B-PF
HHL-AK 800	800								F14-B-PF/HF	F14-B-PF
HHL-AK 1000	1.000	2 1/2"	bajo pedido	800	2.000	1.200	95-240/1/50-60	0,05	F14-B-PF/HF	F14-B-PF
HHL-AK 1350	1.350								F14-B-PF/HF	F14-B-PF
HHL-AK 1650	1.650	3"	bajo pedido	800	2.000	1.770	95-240/1/50-60	0,05	F15-B-PF/HF	F15-B-PF
HHL-AK 1950	1.950								F16-B-PF/HF	F16-B-PF
HHL-AK 2350	2.350	DN 100	bajo pedido	800	2.000	2.310	95-240/1/50-60	0,05	F17-B-PF/HF	F17-B-PF
HHL-AK 2700	2.700								HF7-60 / HF5-60	HF6-60
HHL-AK 3600	3.600	DN 150	bajo pedido	800	2.000	2.778	95-240/1/50-60	0,05	HF7-64 / HF5-64	HF6-64
HHL-AK 5150	5.150								HF7-68 / HF5-68	HF6-68
HHL-AK 7100	7.100	DN 150	bajo pedido	800	2.000	5.400	95-240/1/50-60	0,05	HF7-72 / HF5-72	HF6-72
HHL-AK 9300	9.300								HF7-76 / HF5-76	HF6-76

* ISO 7183: basado en condiciones de aspiración del compresor de +20°C y 1 bar (a), presión de trabajo 7 bar (r), temperatura de entrada +35°C, Temperatura ambiente/ Temperatura del agua refrigerante +25°C, punto de rocío por presión -40°C / 100% RH.

Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.



HHL-AK 70 - 9300

Factores de corrección para temperaturas de entrada y presiones de trabajo (F _i)														
HHL-AK 70 - 9300		Presión de trabajo en bar (r)												
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Temperatura de entrada °C	+35	0,63	0,75	0,88	1,00	1,06	1,12	1,17	1,22	1,27	1,32	1,37	1,41	1,46
	+36	0,62	0,74	0,87	0,99	1,05	1,11	1,16	1,22	1,27	1,31	1,36	1,40	1,45
	+37	0,62	0,74	0,86	0,99	1,05	1,10	1,16	1,21	1,26	1,31	1,35	1,40	1,44
	+38	0,61	0,74	0,86	0,98	1,04	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,34	1,39	1,43
	+39	0,61	0,73	0,85	0,97	1,03	1,08	1,14	1,19	1,24	1,28	1,33	1,37	1,41
	+40	0,60	0,72	0,84	0,96	1,02	1,07	1,13	1,18	1,22	1,27	1,31	1,36	1,40
	+41	0,59	0,71	0,83	0,95	1,01	1,06	1,11	1,16	1,21	1,26	1,30	1,34	1,38
	+42	0,59	0,71	0,82	0,94	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,24	1,29	1,33	1,37
	+43	0,58	0,70	0,81	0,93	0,99	1,04	1,09	1,14	1,19	1,23	1,27	1,32	1,36
	+44	0,57	0,69	0,80	0,92	0,97	1,02	1,07	1,12	1,17	1,21	1,26	1,30	1,34
	+45	0,56	0,68	0,79	0,90	0,96	1,01	1,06	1,11	1,15	1,19	1,24	1,28	1,32
	+46	0,56	0,67	0,78	0,89	0,94	1,00	1,04	1,09	1,13	1,18	1,22	1,26	1,30
	+47	0,55	0,66	0,77	0,88	0,93	0,98	1,03	1,07	1,12	1,16	1,20	1,24	1,28
	+48	0,54	0,65	0,76	0,86	0,92	0,97	1,01	1,06	1,10	1,14	1,18	1,22	1,26
	+49	0,53	0,64	0,74	0,85	0,90	0,95	1,00	1,04	1,08	1,12	1,16	1,20	1,24
+50	0,52	0,62	0,73	0,83	0,88	0,93	0,97	1,02	1,06	1,10	1,14	1,17	1,21	

Ejemplo de selección		Cálculo	
Capacidad del compresor (V ₁)	720 m³/h	V ₂ = V ₁ · F _i = 720 · 1,07 = 770,4 m³/h	Selección: HHL-AK 800
Presión de trabajo (F _i)	11 bar (r)		
Temperatura de entrada (F ₂)	47°C		
V ₂	Capacidad requerida		



SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers

Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spx.com

www.deltech-spx.eu | www.spx.com

SPX Corporation se reserva el derecho de incorporar sus últimos diseños y cambios de material sin previo aviso u obligación. Información relativa a propiedades, materiales de construcción y datos dimensionales incluidos en la documentación son ofrecidas para su información solamente. Todos los datos son orientativos y deben ser comprobados en cada caso. Por favor contacte a su representante de ventas en lo relativo a la disponibilidad de productos en su región. Por más información, visite www.spx.com.

El símbolo verde ">" es marca de SPX Corporation, Inc.

Edición 03/2014 | COPYRIGHT © 2014 SPX Corporation

