

Adsorptionstrockner

SERIEN HHL-AK

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- HHL-AK : Adsorptionstrockner mit integriertem Aktivkohleturm
- AK : Aktivkohleadsorber
- Wirtschaftlicher Regenerationsvorgang
- Keine zusätzlichen Installationskosten
- Energieeinsparung durch beladungsabhängige Steuerung
- Mechanisch stabiles, staubarmes Trockenmittel



Technische Daten	HHL-AK 70-800	HHL-AK 1000-9300
Ein- und Austritt	Hinten	
Adsorbent	Aktiviertes Aluminiumoxid / Aktivkohle	
Elektrische Schutzart	IP 54	
Beladungsabhängige Steuerung (Level 2)	●	
2 Eintritts- und 1 Austrittsfilter	●	

Allgemeine Ausführung	HHL-AK 70-800	HHL-AK 1000-9300
Medium	Druckluft	
Trockensystem	Doppelturm-Adsorption plus Aktivkohleturm	
Regenerationssystem	Kaltregeneration (Heatless)	
Behältermaterial	Aluminium	
Behälterausführung	CE/Richtlinie 97/23/CEE (DGR)	
Farbe	RAL 5015 (blau)	
Aufstellungsort	Innenbereich	
Montage	Freistehend	

Auslegungsdaten*		Min.	Auslegung	Max.
Betriebsdruck	HHL-AK 70-800	5 bar (ü)	7 bar (ü)	16 bar (ü) (HHL-AK-800: 10 bar (ü))
	HHL-AK 1000-9300	4 bar (ü)	7 bar (ü)	10 bar (ü)
Eintrittstemperatur		+2°C	+35°C	+50°C
Umgebungstemperatur		+2°C	+25°C	+45°C
Drucktaupunkt			-40°C	
Relative Feuchte am Drucklufteintritt			100% gesättigt	

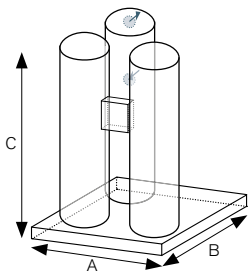
* Mit den Korrekturfaktoren auf der Rückseite ist bei abweichenden Betriebsbedingungen der geeignete Adsorptionstrockner zu wählen.

Modell	Volumen* m³/h	Anschluss	Abmessungen			Gewicht kg	el. Anschluss V/Ph/Hz	Nennleistung kW	Eintrittsfilter PF/HF	Austrittsfilter PF
			A	B	C					
			mm							
HHL-AK 70	70	1/2"	1.430	800	2.000	283	95-240/1/50-60	0,05	F04-B-PF/HF	F04-B-PF
HHL-AK 110	110	3/4"				346			F06-B-PF/HF	F06-B-PF
HHL-AK 160	160					573			F07-B-PF/HF	F07-B-PF
HHL-AK 200	200	1"	1.830			736			F08-B-PF/HF	F08-B-PF
HHL-AK 300	300					741			F10-B-PF/HF	F10-B-PF
HHL-AK 450	450	1 1/2"				706			F10-B-PF/HF	F10-B-PF
HHL-AK 650	650		2"			832			F12-B-PF/HF	F12-B-PF
HHL-AK 800	800					1.253			F14-B-PF/HF	F14-B-PF

HHL-AK 1000	1.000	2 1/2"				1.200			F14-B-PF/HF	F14-B-PF
HHL-AK 1350	1.350					1.470			F14-B-PF/HF	F14-B-PF
HHL-AK 1650	1.650	3"				1.770			F15-B-PF/HF	F15-B-PF
HHL-AK 1950	1.950					2.040			F16-B-PF/HF	F16-B-PF
HHL-AK 2350	2.350	DN 100	auf Anfrage			2.310	95-240/1/50-60	0,05	F17-B-PF/HF	F17-B-PF
HHL-AK 2700	2.700					2.620			HF7-60 / HF5-60	HF6-60
HHL-AK 3600	3.600					2.778			HF7-64 / HF5-64	HF6-64
HHL-AK 5150	5.150	DN 150				4.630			HF7-68 / HF5-68	HF6-68
HHL-AK 7100	7.100					5.400			HF7-72 / HF5-72	HF6-72
HHL-AK 9300	9.300					6.534			HF7-76 / HF5-76	HF6-76

* ISO 7183: bezogen auf Ansaugbedingungen +20°C und 1 bar (a), Betriebsüberdruck 7 bar (ü), Eintrittstemperatur +35°C, Umgebungs-/ Kühlwassertemperatur +25°C, Drucktaupunkt -40°C / 100% RH.

Technische Änderungen vorbehalten



HHL-AK 70 - 9300

Korrekturfaktoren für Betriebsdruck und Eintrittstemperatur (F_i)

HHL-AK 70 - 9300		Eintrittsdruck bar (ü)												
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Eintritts- temperatur °C	+35	0,63	0,75	0,88	1,00	1,06	1,12	1,17	1,22	1,27	1,32	1,37	1,41	1,46
	+36	0,62	0,74	0,87	0,99	1,05	1,11	1,16	1,22	1,27	1,31	1,36	1,40	1,45
	+37	0,62	0,74	0,86	0,99	1,05	1,10	1,16	1,21	1,26	1,31	1,35	1,40	1,44
	+38	0,61	0,74	0,86	0,98	1,04	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,34	1,39	1,43
	+39	0,61	0,73	0,85	0,97	1,03	1,08	1,14	1,19	1,24	1,28	1,33	1,37	1,41
	+40	0,60	0,72	0,84	0,96	1,02	1,07	1,13	1,18	1,22	1,27	1,31	1,36	1,40
	+41	0,59	0,71	0,83	0,95	1,01	1,06	1,11	1,16	1,21	1,26	1,30	1,34	1,38
	+42	0,59	0,71	0,82	0,94	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,24	1,29	1,33	1,37
	+43	0,58	0,70	0,81	0,93	0,99	1,04	1,09	1,14	1,19	1,23	1,27	1,32	1,36
	+44	0,57	0,69	0,80	0,92	0,97	1,02	1,07	1,12	1,17	1,21	1,26	1,30	1,34
	+45	0,56	0,68	0,79	0,90	0,96	1,01	1,06	1,11	1,15	1,19	1,24	1,28	1,32
	+46	0,56	0,67	0,78	0,89	0,94	1,00	1,04	1,09	1,13	1,18	1,22	1,26	1,30
	+47	0,55	0,66	0,77	0,88	0,93	0,98	1,03	1,07	1,12	1,16	1,20	1,24	1,28
	+48	0,54	0,65	0,76	0,86	0,92	0,97	1,01	1,06	1,10	1,14	1,18	1,22	1,26
	+49	0,53	0,64	0,74	0,85	0,90	0,95	1,00	1,04	1,08	1,12	1,16	1,20	1,24
+50	0,52	0,62	0,73	0,83	0,88	0,93	0,97	1,02	1,06	1,10	1,14	1,17	1,21	

Auswahlbeispiel		Berechnung	
Kompressorleistung (V ₁)	720 m³/h	$V_2 = V_1 \cdot F_i = 720 \cdot 1,07 = 770,4 \text{ m}^3/\text{h}$	Auswahl: HHL-AK 800
Betriebsdruck (F _i)	11 bar (ü)		
Eintrittstemperatur (F _i)	47°C		
V ₂	Erforderliche Trocknerleistung		



SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers

Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spx.com

www.hankison-europe.com | www.spx.com

Die SPX Corporation behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt. Zur Produktverfügbarkeit in Ihrer Region kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Handelsvertretung.

Weitere Informationen unter www.spx.com. Das grüne ">" ist eine Marke der SPX Corporation, Inc.

Ausgabe: 03.2014 | COPYRIGHT © 2014 SPX Corporation

