

Secadores de adsorción

SERIES DKC | HHL | HHS

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Caudal volumétrico de 9 m³/h a 9.300 m³/h
- Regeneración en frío
- Diseño compacto, DKC apropiado para montaje mural
- Filtro previo y filtro de polvo integrados, incluidos en el volumen de suministro, ocupan poco espacio
- Servicio particularmente fácil: duración extremadamente larga del agente secante (aprox.5 años)
- Instalación y manejo sencillos
- Indicador de la presión en el recipiente
- Panel de mando montado en el lado frontal
- Completamente ensamblado, entubado, cableado eléctricamente – listo para el funcionamiento

Los secadores de adsorción que regeneran en frío, de la serie HHL, están provistos, en la realización normal, de un control de nivel 1 y funcionan en el ciclo de 10 minutos con un punto de rocío por presión de -40°C.



| Ajuste punto de rocío por presión (salida) HHL / HHS | Punto de rocío por presión | Temperatura de entrada |
|--|----------------------------|------------------------|
| Ciclo de 4 minutos | -70° C | +35° C |
| Ciclo de 10 minutos | -40° C | |
| Ciclo de 16 minutos | -20° C | |
| Ciclo de 24 minutos | +3° C | |

| Datos técnicos | DKC | HHL | HHS |
|---|------------------|------------------------------|-----|
| Entrada y salida | Arriba der.-izq. | Parte posterior. | |
| Control dependiente de la carga (nivel 2) | – | ○ | ● |
| Paquete de filtros integrado | | ● | |
| Separador de condensado para filtro de entrada | Flotador | Control de nivel electrónico | |
| Aceptaciones de recipiente | | CE | |
| Aceptaciones especiales ABS, DNV, LRS, GL, ASME, ASME U-Stamp, etc. | – | ○ | ○ |
| Clase de protección eléctrica | IP 23 | IP 54 | |

| Ejecución general | DKC | HHL | HHS |
|-------------------------|--|---------------|-----|
| Medio | Aire comprimido | | |
| Sistema de secado | Adsorción de doble torre | | |
| Sistema de regeneración | Sistema de regeneración en frío (heatless) | | |
| Filtro de entrada | 0,01 µm | | |
| Filtro de salida | 1 µm | | |
| Material del recipiente | Acero al carbono | | |
| Material del chasis | Acero al carbono | | |
| Color | RAL 5015 (azul) | | |
| Lugar de instalación | Zona interior | | |
| Montaje | Montaje mural/independiente | Independiente | |

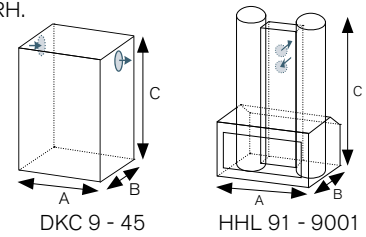
| Datos de diseño* | Mín. | Diseño | Máx. |
|---|--------------------|-----------|----------------------|
| Presión de servicio | DKC | 7 bar (r) | 10 bar (r) |
| | HHL/HHS 91 - 901 | | 16 bar (r) |
| | HHL 1051 - 9001 | | (HHL901: 10 bar (r)) |
| Temperatura de entrada | DKC | +35°C | +50° C |
| | HHL/HHS 91 - 901 | | |
| Temperatura ambiente | +2°C | +25°C | +45° C |
| Punto de rocío por presión | -40°C | | |
| Humedad relativa en la entrada de aire comprimido | Saturación al 100% | | |

* Con los factores de corrección en el lado posterior se deberá elegir en caso de condiciones de servicios discrepantes el secador de adsorción idóneo.

| Modelo | Capacidad* | Conexiones | Dimensiones | | | Peso | Conexión eléctrica | Filtro previo | Filtro posterior | |
|----------|------------|------------|-------------|-------|-------|-------|--------------------|---------------|------------------|--------|
| | | | A | B | C | | | | | |
| | m³/h | | mm | | | kg | V/Ph/Hz | | | |
| DKC 9 | 9 | 3/8" | 869 | 170 | 777 | 41 | 230/1/50 | F03-B-HF | F03-B-PF | |
| DKC 17 | 17 | | | | | 49,5 | | | | |
| DKC 25 | 25 | | | | | 57,3 | | | | |
| DKC 35 | 35 | | | | | 74,2 | | | | |
| DKC 45 | 45 | 1/2" | 950 | 217 | 850 | 78 | 230/1/60 | F04-B-HF | F04-B-PF | |
| HHL 91 | 90 | 3/4" | 750 | | 1.950 | 184 | 95-240/1/50 | F06-B-HF | F06-B-PF | |
| HHL 141 | 140 | | | | | 221 | | F07-B-HF | F07-B-PF | |
| HHL 271 | 270 | 1" | 1.150 | 750 | 1.980 | 402 | 95-240/1/60 | F08-B-HF | F08-B-PF | |
| HHL 351 | 350 | | | | | 425 | | F10-B-HF | F10-B-PF | |
| HHL 521 | 520 | 1 1/2" | | | | 553 | | F11-B-HF | F11-B-PF | |
| HHL 681 | 680 | | | | 1.990 | 657 | | F012-B-HF | F012-B-PF | |
| HHL 901 | 900 | 2" | | 849 | 2.000 | 816 | | F14-B-HF | F14-B-PF | |
| HHL 1051 | 1.050 | 2 1/2" | 1.500 | 1.320 | 2.011 | 950 | 95-240/1/50 | F14-B-HF | F14-B-PF | |
| HHL 1351 | 1.350 | | | 1.420 | 1.995 | 1.270 | | F15-B-HF | F15-B-PF | |
| HHL 1651 | 1.650 | 3" | 1.500 | 1.470 | 2.147 | 1.570 | 95-240/1/60 | F16-B-HF | F16-B-PF | |
| HHL 1951 | 1.950 | | | 1.520 | 2.175 | 1.650 | | F17-B-HF | F17-B-PF | |
| HHL 2351 | 2.350 | DN 100 | 1.700 | 1.720 | 2.193 | 2.075 | 95-240/1/60 | HF5-60 | HF6-60 | |
| HHL 2700 | 2.700 | | | 1.950 | 1.920 | 2.210 | | 2.300 | HF5-64 | HF6-64 |
| HHL 3600 | 3.600 | | | 2.400 | 2.164 | 2.390 | | 4.100 | HF5-68 | HF6-68 |
| HHL 5201 | 5.200 | | | 2.690 | 2.334 | 2.709 | | 5.750 | HF5-72 | HF6-72 |
| HHL 7101 | 7.100 | DN 150 | 2.820 | 2.594 | 2.568 | 6.800 | | HF5-76 | HF6-76 | |
| HHL 9001 | 9.000 | | | | | | | | | |

* ISO 7183: basado en condiciones de aspiración del compresor de +20°C y 1 bar (a), presión de trabajo 7 bar (r), temperatura de entrada +35°C, Temperatura ambiente/ Temperatura del agua refrigerante +25°C, punto de rocío por presión -40°C / 100% RH.

Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.



| Factores de corrección para diferentes temperaturas de entrada y presiones de trabajo (F _i) | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| DKC 9 - 45 | | Presión de trabajo en bar (r) | | | | | | | | | | | | | |
| | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | | | | | |
| Temperatura de entrada °C | +25 | 0,39 | 0,56 | 0,77 | 1,00 | 1,13 | 1,25 | 1,38 | | | | | | | |
| | +30 | | | | | | | | | | | | | | |
| | +35 | | | | | | | | | | | | | | |
| | +36 | | | | | | | | | | | | | | |
| | +37 | | | | | | | | | | | | | | |
| | +38 | | | | | | | | | | | | | | |
| | +39 | | | | | | | | | | | | | | |
| | +40 | | | | | | | | 0,38 | 0,55 | 0,75 | 0,98 | 1,10 | 1,23 | 1,35 |
| | +45 | | | | | | | | 0,37 | 0,53 | 0,72 | 0,94 | 1,06 | 1,18 | 1,29 |
| +50 | 0,34 | 0,50 | 0,67 | 0,88 | 0,99 | 1,10 | 1,21 | | | | | | | | |

| Factores de corrección para diferentes temperaturas de entrada y presiones de trabajo (F _i) | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| HHL 91 - 9001 | | Presión de trabajo en bar (r) | | | | | | | | | | | | |
| | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| Temperatura de entrada °C | +35 | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1,00 | 1,06 | 1,12 | 1,17 | 1,22 | 1,27 | 1,32 | 1,37 | 1,41 | 1,46 |
| | +36 | 0,62 | 0,74 | 0,87 | 0,99 | 1,05 | 1,11 | 1,16 | 1,22 | 1,27 | 1,31 | 1,36 | 1,40 | 1,45 |
| | +37 | 0,62 | 0,74 | 0,86 | 0,99 | 1,05 | 1,10 | 1,16 | 1,21 | 1,26 | 1,31 | 1,35 | 1,40 | 1,44 |
| | +38 | 0,61 | 0,74 | 0,86 | 0,98 | 1,04 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 | 1,30 | 1,34 | 1,39 | 1,43 |
| | +39 | 0,61 | 0,73 | 0,85 | 0,97 | 1,03 | 1,08 | 1,14 | 1,19 | 1,24 | 1,28 | 1,33 | 1,37 | 1,41 |
| | +40 | 0,60 | 0,72 | 0,84 | 0,96 | 1,02 | 1,07 | 1,13 | 1,18 | 1,22 | 1,27 | 1,31 | 1,36 | 1,40 |
| | +41 | 0,59 | 0,71 | 0,83 | 0,95 | 1,01 | 1,06 | 1,11 | 1,16 | 1,21 | 1,26 | 1,30 | 1,34 | 1,38 |
| | +42 | 0,59 | 0,71 | 0,82 | 0,94 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,24 | 1,29 | 1,33 | 1,37 |
| | +43 | 0,58 | 0,70 | 0,81 | 0,93 | 0,99 | 1,04 | 1,09 | 1,14 | 1,19 | 1,23 | 1,27 | 1,32 | 1,36 |
| | +44 | 0,57 | 0,69 | 0,80 | 0,92 | 0,97 | 1,02 | 1,07 | 1,12 | 1,17 | 1,21 | 1,26 | 1,30 | 1,34 |
| | +45 | 0,56 | 0,68 | 0,79 | 0,90 | 0,96 | 1,01 | 1,06 | 1,11 | 1,15 | 1,19 | 1,24 | 1,28 | 1,32 |
| | +46 | 0,56 | 0,67 | 0,78 | 0,89 | 0,94 | 1,00 | 1,04 | 1,09 | 1,13 | 1,18 | 1,22 | 1,26 | 1,30 |
| | +47 | 0,55 | 0,66 | 0,77 | 0,88 | 0,93 | 0,98 | 1,03 | 1,07 | 1,12 | 1,16 | 1,20 | 1,24 | 1,28 |
| | +48 | 0,54 | 0,65 | 0,76 | 0,86 | 0,92 | 0,97 | 1,01 | 1,06 | 1,10 | 1,14 | 1,18 | 1,22 | 1,26 |
| | +49 | 0,53 | 0,64 | 0,74 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 | 1,04 | 1,08 | 1,12 | 1,16 | 1,20 | 1,24 |
| | +50 | 0,52 | 0,62 | 0,73 | 0,83 | 0,88 | 0,93 | 0,97 | 1,02 | 1,06 | 1,10 | 1,14 | 1,17 | 1,21 |

| Ejemplo de selección | | Cálculo | |
|---|---------------------|---|--------------------|
| Capacidad del compresor (V ₁) | 720 m³/h | $V_2 = \frac{V_1}{F_i} = \frac{720}{1,07} = 672,9 \text{ m}^3/\text{h}$ | Selección: HHL 681 |
| Presión de trabajo (F _i) | 11 bar (r) | | |
| Temperatura de entrada (F _i) | 47°C | | |
| V ₂ | Capacidad requerida | | |



SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers

Tel: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spx.com

www.hankison-europe.com | www.spx.com

SPX Corporation se reserva el derecho de incorporar sus últimos diseños y cambios de material sin previo aviso u obligación. Información relativa a propiedades, materiales de construcción y datos dimensionales incluidos en la documentación son ofrecidas para su información solamente. Todos los datos son orientativos y deben ser comprobados en cada caso. Por favor contacte a su representante de ventas en lo relativo a la disponibilidad de productos en su región. Por más información, visite www.spx.com.

El símbolo verde ">" es marca de SPX Corporation, Inc.

Edición 03/2014 | COPYRIGHT © 2014 SPX Corporation

