

Sécheurs par adsorption

SÉRIE - DB

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Régénération par chauffe externe
- Pas de perte d'air comprimé pour la régénération ou le refroidissement
- Perte de pression < 0,1 bar en pleine charge
- Unité moderne PLC de commande et de communication
- Séchage parallèle pendant la phase de commutation
- Frais d'entretien minimes par adsorbant à grand rendement

Réalisation technique de la gamme de fabrication DB:

- Commande de cycle continue automatique
- Construction stable en acier munie d'oreilles de levage et de trous d'ancrage
- Construction et réceptions de réservoir à pression selon le souhait du client
- Soufflerie haute performance pour la régénération
- Éléments de chauffe faciles à remplacer
- Armoire de commande selon le mode de protection IP 54
- Indicateur de température et de pression aux deux colonnes
- Contrôle cycle sécheur sur fonctionnement du compresseur
- Commande de cycle réglée au point de rosée et équipée d'un point de rosée en pression à sélection libre
- La commande PLC (Série S de Siemens) offre:
 - une commande automatique de cycle
 - un affichage de fonctions et de alarmes pour toutes les fonctions importantes
 - une fonction de mémorisation d'alarme
 - un cycle de passage rapide en machine pour procédé de test
 - un affichage des intervalles nécessaires d'entretien
 - des modules de communication pour des ordinateurs prioritaires (en option)
- Isolation thermique des colonnes et de toutes les parties chaudes



- Le sens du flux de haut en bas donne un effet très adsorbant avec ménagement
- Laquage protecteur Epoxy RAL 9001
- Uniquement des soupapes à clapet à double voie pour une perte minimale de pression

Autres options disponibles conformément à la spécification du client:

- Filtres d'arrivée et de sortie montés au dessiccateur
- Conduites de dérivation pour filtre et dessiccateur
- Commandes PLC selon le souhait du client
- Mise en place du dessiccateur à l'air libre
- Point de rosée en pression jusqu'à -70°C
- Chauffage de régénération au moyen de la vapeur
- D'autres réalisations spéciales sur demande

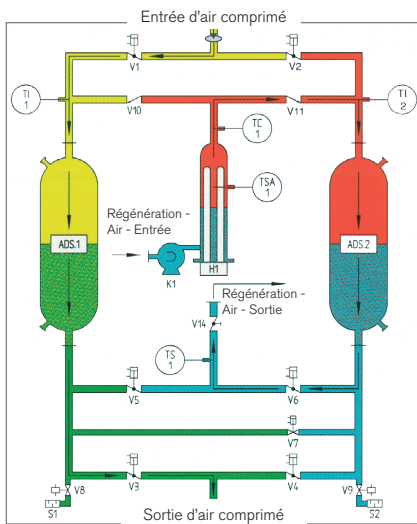
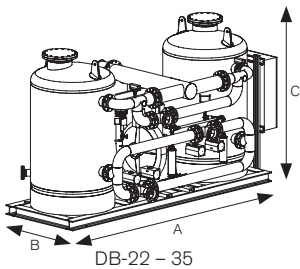
Modèle général	
Médium	air comprimé
Boîtier	construction en acier
Coloris	RAL 9001 (blanc), laque époxyde
Lieu d'implantation	zone intérieure

Données de dimensionnement	Min.	Conception	Max.
Pression de service	5 bars (r)	7 bars (r)	10 bars (r)
Température d'entrée	+5°C	+35°C	+45°C
Température ambiante	+0°C	+25°C	+35°C @60% RH
			+30°C @80% RH

Modèle	Débit* 20°C/1 bars(r) m³/h	Raccord (bride) mm	Dimensions mm			Poids kg	Alimentation électrique V/Ph/Hz	Puissance kW		Puissance nominale** kW
			A	B	C			Ventilateur	Chauffage	
DB-22	710	2,160	1,590	2,925	1,400	DN 80	400/3/50	3	9	6,6
DB-23	985	2,230			1,500				13,2	9
DB-24	1,675				2,000				21,3	15
DB-25	2,180	2,420			2,400				32,4	19,3
DB-26	2,595	2,730	1,890	2,985	2,900	DN 100		5,5	40,8	23
DB-27	3,385	2,830			3,500				55,8	29,8
DB-28	4,620	3,640	2,550	3,270	4,700	DN 150		7,5	66,3	40,6
DB-29	5,540	3,840	2,450		5,900				80,1	49,1
DB-30	6,860	3,940	2,520		6,900			96,9	60,4	
DB-31	8,310	4,040			7,700			102	74,8	
DB-32	9,370	5,380	2,425	3,035	10,500	DN 200		11	114	84,1
DB-33	10,885				11,500				132	98,1
DB-34	11,915		5,580	3,085	12,500		144		107,3	
DB-35	13,550		5,625		2,595		13,500		162	121,4

* ISO 7183: en référence à des conditions d'aspiration +20°C et 1 bar (a), surpression de service 7 bars (r), température d'entrée +35°C, température ambiante / de l'eau de refroidissement +25°C, point de rosée sous pression -40°C / 100% HR.

** Consommation à pleine charge (conditions de conception) | Sous réserve de modifications techniques



Principe de fonctionnement du déroulement de séchage et de régénération

Processus de séchage et de régénération:

- Le temps de séchage est de 6 heures au moins.
- Une commande de point de rosée prolonge cette période jusqu'à la limite de saturation de l'adsorbant.
- La détente de pression avant le changement de marche dure 10 minutes.
- La phase de chauffe est thermo-commandée (en fonction du chargement)
- Refroidissement au moyen de l'air ambiant pendant 75 minutes.
- La phase de montée en pression de l'adsorbant refroidi dure 10 minutes.
- L'adsorbant régénéré reste en stand-by jusqu'à la saturation de l'adsorbant séchant
- Séchage parallèle pendant le changement de marche pour 10 minutes.

Le sens du flux de haut en bas (pendant le temps de régénération) offre les avantages suivants:

- Pas de détérioration du desiccant par des vitesses trop élevées de l'air, p. ex. au démarrage des compresseurs
- Le ventilateur de régénération n'a pas de contrainte par un air comprimé chaud, humide et chargé de poussières
- La saturation partielle en humidité ambiante n'atteint pas la sortie du dessiccateur.
- Pas de pertes d'air comprimé pendant toute la phase de régénération.
- Utilisation de la chaleur de compression du ventilateur pour la régénération

Facteurs de correction pour températures d'entrées et pressions de service (F_i)

Température d'entrée		Pression de service bars (r)					
		5	6	7	8	9	10
°C	30	0,97	1,13	1,30	1,49	1,62	1,78
	35	0,69	0,85	1,00	1,12	1,25	1,37
	40	0,43*	0,60	0,74	0,85	0,95	1,02

SPXFLOW



SPX Flow Technology Germany GmbH
 Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers
 Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83
 E-Mail: info@spx-hankison.de
 www.spx-hankison.de | www.spxflow.com

SPX FLOW, Inc. se réserve le droit d'incorporer ses dernières modifications de conception et de matériel sans préavis ni obligation. Les caractéristiques de conception, les matériaux de construction et les données dimensionnelles, tels que décrits dans ce bulletin, ne sont fournis qu'à titre indicatif et ne doivent pas être considérés comme fiables sans confirmation écrite. Veuillez contacter votre représentant commercial local pour connaître la disponibilité des produits dans votre région. Pour de plus amples informations, consultez le site www.spxflow.com

Les « > » et « X » en vert sont des marques commerciales de SPX FLOW Inc.