

Secadores Frigoríficos

SERIES H-PET - ALTA PRESIÓN

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Circuito de aire de cobre y acero inoxidable libre de corrosión
- Carcasa con tratamiento especial (recubrimiento de epoxi)
- Sobrepresión operativa de hasta 50 bar
- Made in USA/Germany



Datos Técnicos	0.17 – 0.75	1.0 – 12.0
Entrada y salida de aire	Atrás	A la derecha (entrada), atrás (salida)
Bypass	-	
Refrigerado por aire	●	
Refrigerado por agua	-	○
Intercambiadores de calor	Placa de acero inoxidable	
Protección eléctrica	IP 20	IP 44
Display de punto de rocío	Cambio de color	Panel digital
Alarma de contacto libre de tensión	○	●
Purga temporizada	●	○
Purga capacitiva	○	●

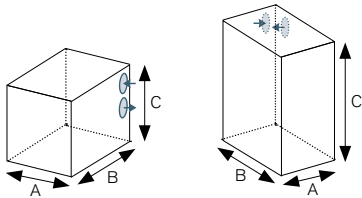
	0.17 – 3.0	5.0 – 12.0
Refrigerante	R 134a	R404A

Ejecución general	
Medio	Aire comprimido
Carcasa	Acero
Color - Panel de frente	RAL 5015 (azul), epoxi
Color - Carcasa	Gris, epoxi
Instalación	Interiores

Modelo	Capacidad*	Conexiones	Dimensiones			Peso	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico
			A	B	C			
	m³/h		mm			kg	V/Ph/Hz	kW
HPET 0.17-725AC	51					39		0,23
HPET 0.20-725AC	76	1/2"	521	521	660	41	230V/1/50Hz	0,27
HPET 0.25-725AC	110							0,42
HPET 0.33-725AC	163	3/4"						0,59
HPET 0.50-725AC	240	1 1/2"	715	500	955	65		0,68
HPET 0.75-725AC	300							0,98
HPET 1.0-700 AC/WC	510					248/221		1,00
HPET 1.5-700 AC/WC	740					255/255		1,46
HPET 2.0-700 AC/WC	1.090	DN 50	1.026	1.223	1.277	273/271		1,60
HPET 3.0-700 AC/WC	1.360					263/275		2,55
HPET 5.0-700 AC/WC	1.730					315/320	400V/3/50Hz	4,48
HPET 6.0-700 AC/WC	2.300					537/580		5,60
HPET 7.5-700 AC/WC	2.900					617/600		8,02
HPET 10.0-700 AC/WC	3.280	DN 80	1.370	1.605	1.464	719/633		10,21
HPET 11.0-700 AC/WC	4.100					735/719		10,95
HPET 12.0-700 AC/WC	5.550					747/800		13,36

* ISO 7183 A1: basado en condiciones de aspiración del compresor de +20°C y 1 bar (a), presión de trabajo 50/45 bar (r), temperatura de entrada +35°C, temperatura ambiente o agua +25°C, punto de rocío +3°C

Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.



0.17-725 - 0.75-725 1.0-700 - 12.0-700

Datos de diseño*	Min.	Diseño	Max.
Presión de trabajo	20 bar (r)	50/45 bar (r)	50/45 bar (r)
Temperatura de entrada	+4 °C	+35 °C	+49 °C
Temperatura ambiente	+3 °C	+25 °C	+43 °C

* Con los factores de corrección siguientes es posible seleccionar el secador apropiado para condiciones de trabajo especiales.

Para un tratamiento de aire óptimo se recomienda utilizar un prefiltro SF y un postfiltro HF de la serie Hankison®.

Factores de corrección para diferentes presiones de trabajo en bar (r) (F ₁)							
bar (r)	20	25	30	35	40	45	50
HPET 0.17 - 0.75	0,88	0,92	0,94	0,96	0,97	0,98	1,00
HPET 1.0 - 12.0					0,98		

Factores de corrección para diferentes temperaturas de entrada en °C (F ₂)				
°C	+35	+40	+45	+49
HPET 0.17 - 12.0	1,00	0,84	0,73	0,64

Factores de corrección para diferentes temperaturas ambiente en °C (F ₃)					
°C	+25	+30	+35	+40	+43
HPET 0.17 - 12.0	1,00	0,95	0,89	0,84	0,78

Ejemplo de selección		Cálculo
Capacidad del compresor (V ₁)	1.200 m³/h	$V_2 = \frac{V_1}{F_1 \cdot F_2 \cdot F_3} = \frac{1.200}{0,96 \cdot 0,84 \cdot 0,95} = 1.566 \text{ m}^3/\text{h}$
Presión de trabajo (F ₁)	35 bar (r)	
Temperatura de entrada (F ₂)	+40 °C	
Temperatura ambiente (F ₃)	+30 °C	
V ₂	Capacidad requerida	

Selección: HPET 5.0-700



SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers

Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spx.com

www.hankison-europe.com | www.spx.com

SPX Corporation se reserva el derecho de incorporar sus últimos diseños y cambios de material sin previo aviso u obligación. Información relativa a propiedades, materiales de construcción y datos dimensionales incluidos en la documentación son ofrecidas para su información solamente. Todos los datos son orientativos y deben ser comprobados en cada caso. Por favor contacte a su representante de ventas en lo relativo a la disponibilidad de productos en su región. Por más información, visite www.spx.com.

El símbolo verde ">" es marca de SPX Corporation, Inc.

Edición 03/2014 | COPYRIGHT © 2014 SPX Corporation

