

# Kältetrockner

SERIE H-PET - HOCHDRUCK

## VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Korrosionsfreier Luftkreislauf aus Kupfer und Edelstahl
- Pulverbeschichtetes Gehäuse
- Betriebsüberdruck bis zu 50 bar
- Made in USA/Germany

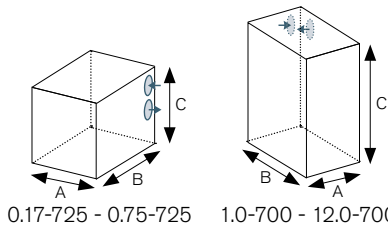


Technische Daten	0.17 – 0.75	1.0 – 12.0
Ein- und Austritt	Hinten	Rechts (Eintritt), rückseitig (Austritt)
Bypass	–	
Luftkühlung	●	
Wasserkühlung	–	○
Wärmeaustauscher	Edelstahl-Platte	
Elektrische Schutzart	IP 20	IP 44
Drucktaupunktanzeige	Farbwechsel	Digitalanzeige
Potenzialfreier Alarmkontakt	○	●
Kondensatableiter, zeitgesteuert	●	○
Kondensatableiter, elektronisch niveaugesteuert	○	●
	0.17 – 3.0	5.0 – 12.0
Kältemittel	R 134a	R404A

Allgemeine Ausführung	
Medium	Druckluft
Gehäuse	Stahlblech
Farbe - Panele	RAL 5015 (blau), pulverbeschichtet
Farbe - Rahmen	Grau, pulverbeschichtet
Aufstellungsort	Innenbereich

Modell	Volumen* m³/h	Anschluss	Abmessungen			Gewicht kg	el. Anschluss V/Ph/Hz	Nennleistung kW
			A	B	C			
			mm					
HPET 0.17-725AC	51					39		0,23
HPET 0.20-725AC	76	1/2"	521	521	660	41	230V/1/50Hz	0,27
HPET 0.25-725AC	110							0,42
HPET 0.33-725AC	163	3/4"						0,59
HPET 0.50-725AC	240	1 1/2"	715	500	955	65		0,68
HPET 0.75-725AC	300							0,98
HPET 1.0-700 AC/WC	510					248/221		1,00
HPET 1.5-700 AC/WC	740					255/255		1,46
HPET 2.0-700 AC/WC	1.090	DN 50	1.026	1.223	1.277	273/271	400V/3/50Hz	1,60
HPET 3.0-700 AC/WC	1.360							2,55
HPET 5.0-700 AC/WC	1.730							4,48
HPET 6.0-700 AC/WC	2.300					537/580		5,60
HPET 7.5-700 AC/WC	2.900					617/600		8,02
HPET 10.0-700 AC/WC	3.280	DN 80	1.370	1.605	1.464	719/633		10,21
HPET 11.0-700 AC/WC	4.100							10,95
HPET 12.0-700 AC/WC	5.550					747/800		13,36

\* ISO 7183 A1: bezogen auf Ansaugbedingungen +20°C und 1 bar (a), Betriebsüberdruck 50/45 bar (ü), Eintrittstemperatur +35°C, Umgebungs-/ Kühlwassertemperatur +25°C, Drucktaupunkt +3°C  
Technische Änderungen vorbehalten



Auslegungsdaten*	Min.	Auslegung	Max.
Betriebsdruck	20 bar (ü)	50/45 bar (ü)	50/45 bar (ü)
Eintrittstemperatur	+4°C	+35°C	+49°C
Umgebungstemperatur	+3°C	+25°C	+43°C

\* Mit nachfolgenden Korrekturfaktoren ist bei abweichenden Betriebsbedingungen der geeignete Kältetrockner zu wählen.  
Für eine optimale Druckluftaufbereitung bevorzugen Hankison® Kältetrockner einen Hankison® SF Vorfilter und einen HF Nachfilter.

Korrekturfaktor für abweichende Betriebsdrücke in bar(ü) (F <sub>1</sub> )							
bar (ü)	20	25	30	35	40	45	50
HPET 0.17 – 0.75	0,88	0,92	0,94	0,96	0,97	0,98	1,00
HPET 1.0 – 12.0					0,98	1,00	-

Korrekturfaktor für abweichende Eintrittstemperaturen in °C (F <sub>2</sub> )				
°C	+35	+40	+45	+49
HPET 0.17 – 12.0	1,00	0,84	0,73	0,64

Korrekturfaktor für abweichende Umgebungstemperaturen in °C (F <sub>3</sub> )					
°C	+25	+30	+35	+40	+43
HPET 0.17 – 12.0	1,00	0,95	0,89	0,84	0,78

Auswahlbeispiel	Berechnung
Kompressorleistung (V <sub>1</sub> )	$V_2 = \frac{V_1}{F_1 \cdot F_2 \cdot F_3} = \frac{1.200}{0,96 \cdot 0,84 \cdot 0,95} = 1.566 \text{ m}^3/\text{h}$
Betriebsdruck (F <sub>1</sub> )	
Eintrittstemperatur (F <sub>2</sub> )	
Umgebungstemperatur (F <sub>3</sub> )	
V <sub>2</sub>	Erforderliche Trocknerleistung

Gewählt: HPET 5.0-700

**SPX**

SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers

Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spox.com

www.hankison-europe.com | www.spox.com

Die SPX Corporation behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt. Zur Produktverfügbarkeit in Ihrer Region kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Handelsvertretung.

Weitere Informationen unter [www.spox.com](http://www.spox.com). Das grüne ">" ist eine Marke der SPX Corporation, Inc.

Ausgabe: 03.2014 | COPYRIGHT © 2014 SPX Corporation

