

Kältetrockner

SERIE H-PET - HOCHDRUCK

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Korrosionsfreier Luftkreislauf aus Kupfer und Edelstahl
- Pulverbeschichtetes Gehäuse
- Betriebsüberdruck bis zu 50 bar
- Made in USA/Germany



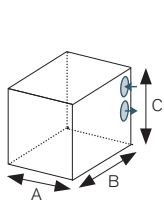
Technische Daten	17 - 100	170 - 1850
Ein- und Austritt	Hinten	Rechts (Eintritt), rückseitig (Austritt)
Bypass	-	
Luftkühlung	●	
Wasserkühlung	-	○
Wärmeaustauscher	Edelstahl-Platte	
Elektrische Schutzart	IP 20	IP 44
Drucktaupunktanzeige	Farbwechsel	Digitalanzeige
Potenzialfreier Alarmkontakt	○	●
Kondensatableiter, zeitgesteuert	●	○
Kondensatableiter, elektronisch niveaugesteuert	○	●
	17 - 453	577 - 1850
Kältemittel	R 134a	R407A

Allgemeine Ausführung	
Medium	Druckluft
Gehäuse	Stahlblech
Farbe - Panele	RAL 5015 (blau), pulverbeschichtet
Farbe - Rahmen	Grau, pulverbeschichtet
Aufstellungsort	Innenbereich

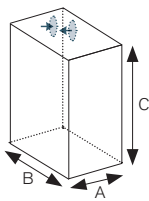
Modell	Volumen*	Anschluss	Abmessungen			Gewicht	el, Anschluss	Nennleistung
			A	B	C			
	m³/h		mm			kg	V/Ph/Hz	kW
HPET 0.17-725AC	51	1/2"	501	521	660	39	230/1/50	0,23
HPET 0.20-725AC	76					41		0,27
HPET 0.25-725AC	110					43		0,42
HPET 0.33-725AC	163	3/4"	48	0,59				
HPET 0.50-725AC	240	1 1/2"	651	500	955	114		0,68
HPET 0.75-725AC	300					127		0,98

HPET 1.0-700 AC/WC	510	DN 50	1,026	1,223	1,277	168	400/3/50	1,00
HPET 1.5-700 AC/WC	740					172		1,46
HPET 2.0-700 AC/WC	1,090					211		1,60
HPET 3.0-700 AC/WC	1,360					218		2,55
HPET 5.0-700 AC/WC	1,730					268		3,90
HPET 6.0-700 AC/WC	2,220	DN 80	1,370	1,605	1,464	465		5,30
HPET 7.5-700 AC/WC	2,900					590	7,40	
HPET 10.0-700 AC/WC	3,280					710	9,20	
HPET 11.0-700 AC/WC	4,100					710	9,70	
HPET 12.0-700 AC/WC	5,550					719	12,70	

* ISO 7183 A1: bezogen auf Ansaugbedingungen +20°C und 1 bar (a), Betriebsüberdruck 50/45 bar (ü), Eintrittstemperatur +35°C, Umgebungs-/ Kühlwassertemperatur +25°C, Drucktaupunkt +3°C
Technische Änderungen vorbehalten



0.17-725 - 0.75-725



1.0-700 - 12.0-700

Auslegungsdaten*	Min.	Auslegung	Max.
Betriebsdruck	20 bar (ü)	50/45 bar (ü)	50/45 bar (ü)
Eintrittstemperatur	+4 °C	+35 °C	+49 °C
Umgebungstemperatur	+3 °C	+25 °C	+43 °C

* Mit nachfolgenden Korrekturfaktoren ist bei abweichenden Betriebsbedingungen der geeignete Kältetrockner zu wählen.
Für eine optimale Druckluftaufbereitung bevorzugen Hankison® Kältetrockner einen Hankison® PF Vorfilter und einen HF Nachfilter.

Korrekturfaktor für abweichende Betriebsdrücke in bar(ü) (F ₁)							
bar (ü)	20	25	30	35	40	45	50
HPET 0.17 - 0.75					0,97	0,98	1,00
HPET 1.0 - 12.0	0,88	0,92	0,94	0,96	0,98	1,00	-

Korrekturfaktor für abweichende Eintrittstemperaturen in °C (F ₂)				
°C	+35	+40	+45	+49
HPET 0.17 - 12.0	1,00	0,84	0,73	0,64

Korrekturfaktor für abweichende Umgebungstemperaturen in °C (F ₃)					
°C	+25	+30	+35	+40	+43
HPET 0.17 - 12.0	1,00	0,95	0,89	0,84	0,78

Auswahlbeispiel	Berechnung
Kompressorleistung (V ₁)	1.200 m³/h
Betriebsdruck (F ₁)	35 bar (ü)
Eintrittstemperatur (F ₂)	+40 °C
Umgebungstemperatur (F ₃)	+30 °C
V ₂	Erforderliche Trocknerleistung

$$V_2 = \frac{V_1}{F_1 \cdot F_2 \cdot F_3} = \frac{1.200}{0,96 \cdot 0,84 \cdot 0,95} = 1.566 \text{ m}^3/\text{h}$$

Selection: HPET 5.0-700

SPXFLOW



SPX Flow Technology Germany GmbH
Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers
Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83
E-Mail: info@spx-hankison.de
www.spx-hankison.de | www.spxflow.com

SPX FLOW behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt. Zur Produktverfügbarkeit in Ihrer Region kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Handelsvertretung. Weitere Informationen unter www.spxflow.com.

Das grüne 'S' und 'X' sind Marken der SPX FLOW Inc.